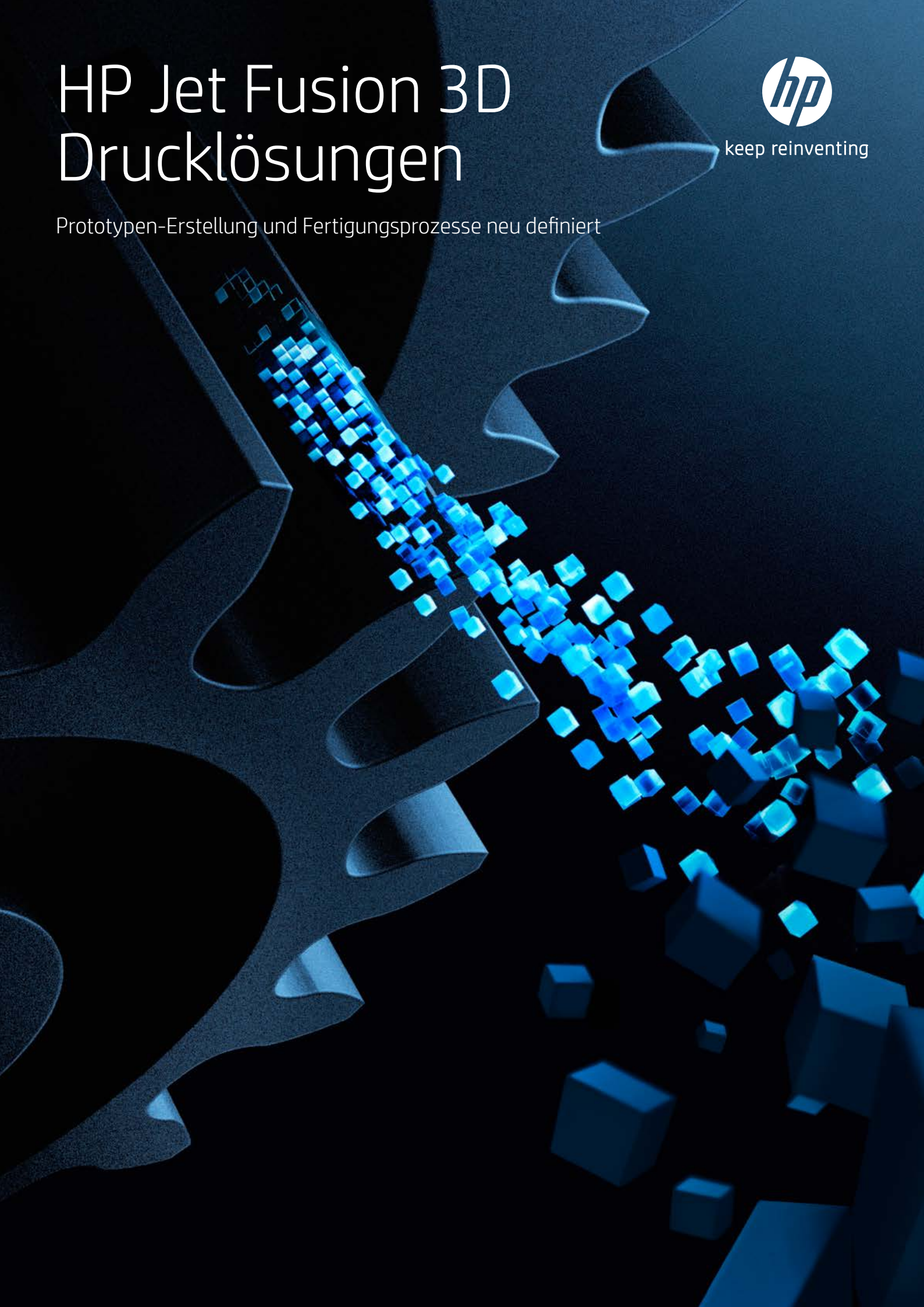
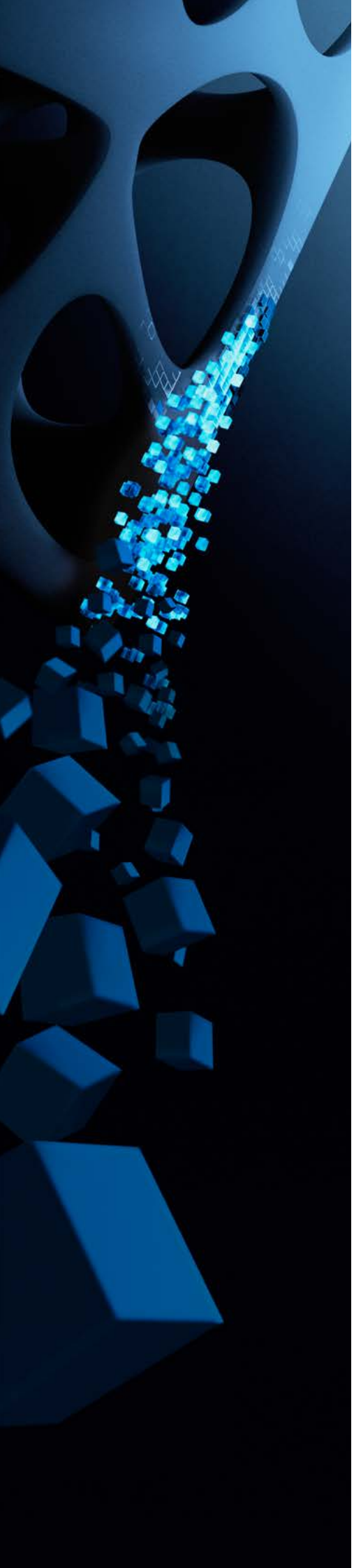
HP Jet Fusion 3D Drucklösungen

keep reinventing

Prototypen-Erstellung und Fertigungsprozesse neu definiert





1 Grenzenloses Potenzial schaffen 3

2 Prototypen-Erstellung und Fertigungsprozesse neu definieren: HP Jet Fusion 3D 4200/3200 Drucklösung 4

3 HP Jet Fusion 3D 4200/3200 Drucken: Eine vollständige End-to-End-Lösung 6

4 Technische Thermoplaste...Und mehr 8

5 HP 3D Drucker-Software: höchste Effizienz von Anfang bis zum Ende 10

6 Verschaffen Sie sich Wettbewerbsvorteile mit dem HP Technical Service und Support 11

7 Technische Daten 12

1 Grenzenloses Potenzial schaffen

Willkommen in einer neuen Ära des 3D-Druckens.

Überspringen Sie die Grenzen der bisherigen Technologien und treten Sie in eine Welt ein, in der Sie mithilfe des 3D-Druckens Ihre Gedanken schneller in die Realität umsetzen können, von grundlegender Prototypen-Erstellung bis zur Fertigung des Endprodukts.

Eine Welt, in der Sie ohne Einschränkungen denken und gestalten und durch die Freisetzung des vollen Potenzials des 3D-Druckens Ihr Unternehmen vorantreiben können.

Denn HP bringt jetzt jahrzehntelange Kompetenz in der Druck- und Werkstofftechnik - mit mehr als 5.000 Patenten - in die einzigartige Leistung der HP Multi Jet Fusion Technologie ein.

Schnelleres Erreichen von Form, Anpassung und Funktion

Die HP Multi Jet Fusion-Technologie ermöglicht eine 10 Mal schnellere Produktion von funktionellen Teilen, mit minimalen Kosten[2] und ohne Abstriche beim Prozess.

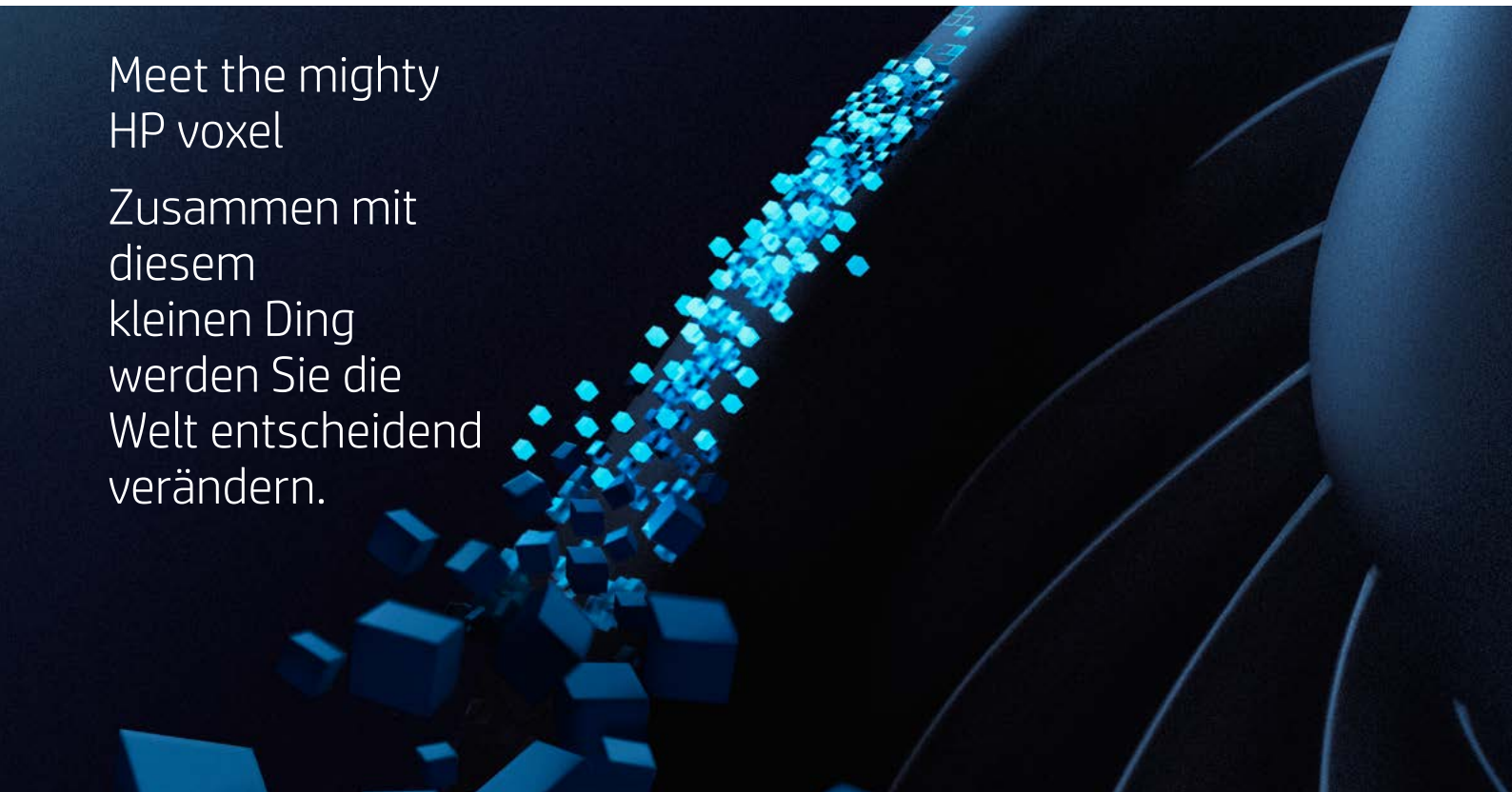
Voxel für Voxel kann mit der HP Technologie die Eigenschaft in das Material übertragen werden. Somit sind in Zukunft grenzenlose Anwendungen, Materialien und Farben möglich. Stellen Sie sich eine Zukunft vor, in der wir „Smart-Teile“ mit eingebetteter Elektronik sowie integrierter Rückverfolgbarkeit und Intelligenz produzieren können.

HP unterstützt Sie und Ihr Unternehmen, sich für die Zukunft mit digitaler Produktion zu rüsten.

Kollaboration zur Förderung der neuesten Technik

Die Multi Jet Fusion Open Platform von HP wird die Schranken für den weitverbreiteten Einsatz von 3D-Druckern in allen Branchen abbauen, mit dem Ziel:

- Die Entwicklung von noch nie dagewesenen 3D-Druckmaterialien und neuer Software für die Anwendungserweiterung zu erleichtern
- Neue 3D-Druckmaterialien, die weniger kosten und über verbesserte Eigenschaften verfügen zu ermöglichen
- Den Wandel von traditionellen Herstellungsmethoden hin zu einer Zukunft mit digitaler Produktion zu unterstützen
- Softwareinnovationen und Standards durch die Zusammenarbeit mit Partnern voranzubringen, wie z. B. 3MF, ein verbessertes 3D-Druckdateiformat



2 Prototypen-Erstellung und Fertigungsprozesse neu definieren: HP Jet Fusion 3D 4200/3200 Drucklösung

Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung definiert die Erstellung von Prototypen und Produktion von funktionellen Teilen neu, bietet hochwertige Ergebnisse und dies bis zu zehnmal schneller[1] zur Hälfte der Kosten[2]

HP Jet Fusion 3D 4200/3200 Drucker

Überlegene, gleichbleibende Teilequalität

- Dank des einzigartigen Multi-Agent Druckprozesses werden eine außergewöhnliche Maßgenauigkeit und eine hohe Detailauflösung[4] erreicht
- Schnelleres[1] Erstellen von funktionellen Teilen mit optimalen mechanischen Eigenschaften[5]
- Zuverlässige Druckteile, die zu Ihrem Design passen[6]
- Die offene HP-Plattform Multi Jet Fusion ermöglicht künftig Zugang zu neuen Materialien und Erschließung neuer Anwendungen

Nur mit der HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung möglich

- Einsatz von fortgeschrittenen und benutzerdefinierten Printmodi zur Steuerung von mechanischen, funktionellen und ästhetischen Eigenschaften sowie Genauigkeit und Geschwindigkeit
- Nutzung der fortgeschrittenen Überwachung der Qualität der Teile während dem Druckprozess

Bahnbrechende Produktivität

- Höhere Produktivität mit koninuierlichem Druckprozess und Fast Cooling[3]
- Optimierung Ihres Workflows mit automatischer Materialvorbereitung und Post-Processing-Station.
- Sauberere Ergebnisse mit einer geschlossenen Processing Station und Material, das als ungefährlich eingestuft ist[7]
- Vertrauen Sie auf die erstklassigen HP Technical Services und Support zur Maximierung der Betriebszeiten und Produktivität
- Auswahl Ihrer individuellen Komplettlösung aus einer Vielzahl von Druck- und Verarbeitungsmöglichkeiten

Nur mit der HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung möglich

- Hinzufügen von zusätzlichen Teilen während des Druckprozesses für dringende Aufträge
- Von einer verbesserten Leistung dank der höheren Festplattenkapazität und zusätzlichem Speicherplatz profitieren

Niedrigste Stückkosten[2]

- Kürzeste Fertigungszeiten ermöglichen niedrigste Stückkosten[2] und reduzieren die Betriebskosten
- Nutzung von wettbewerbsfähigen Preisen für 3D-Drucklösungen[2]
- Optimieren von Kosten und Qualität der Teile mit kostengünstigen Materialien, die branchenführende Wiederverwertung bieten[8]
- Genaueres Planen und Vorhersehbarkeit zur Erhöhung der gesamten Betriebseffizienz

Nur mit der HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung möglich

- Erzielen von niedrigeren Stückkosten[2] gegenüber der HP Jet Fusion 3D 3200 Drucklösung

Weitere Informationen finden Sie unter:
hp.com/go/JetFusion3Dsolutions

HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling[3]

1 HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung

Eignet sich ideal für die Erstellung von Prototypen und für kurze Fertigungszeiten durch hohe Produktivität[3] , ermöglicht die Produktion von Kundenaufträgen noch am selben Geschäftstag zu niedrigen Stückkosten[2].

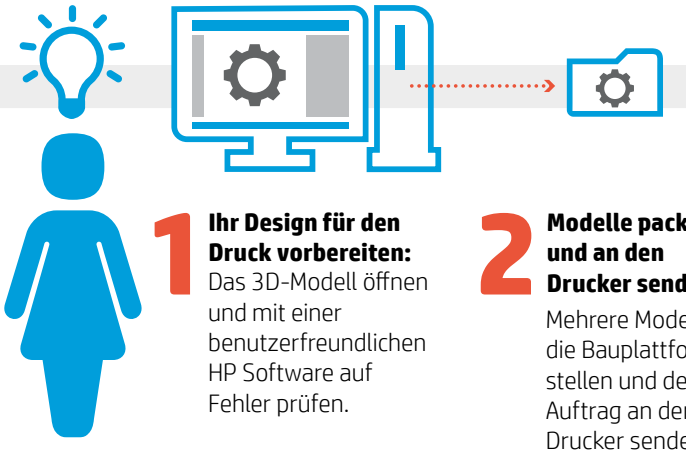
2 HP Jet Fusion 3D 3200 Drucklösung

Eignet sich ideal für die Erstellung von Prototypen und ermöglicht eine verbesserte Produktivität[3] und steigende Auslastung der vorhandenen Kapazitäten zu niedrigen Stückkosten[2]

Auftragsinformationen

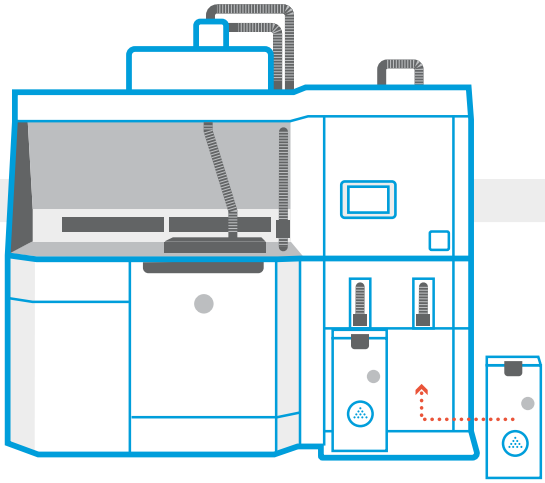
	HP Jet Fusion 3D 4200 Drucklösung		HP Jet Fusion 3D 3200 Drucklösung	
Produkt	M0P44A	HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker	M0P41A	HP Jet Fusion 3D 3200 Drucker
Zubehör	M0P49A	HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling[3]	M0P42A	HP Jet Fusion 3D Processing Station
	M0P45A	HP Jet Fusion 3D Build Unit	M0P45A	HP Jet Fusion 3D Build Unit
Original HP Druckköpfe	F9K08A	HP 3D600 Druckkopf	F9K08A	HP 3D600 Druckkopf
Original HP Agents	V1Q60A	3D600 3-Liter Fusing Agent	V1Q60A	3D600 3-Liter Fusing Agent
	V1Q61A	3D600 3-Liter Detailing Agent	V1Q61A	3D600 3-Liter Detailing Agent
Andere Verbrauchsmaterialien	V1Q66A	HP 3D600 Reinigungsrolle	V1Q66A	HP 3D600 Reinigungsrolle
Original HP 3D Material	V1R10A	HP 3D PA12 30L[9] (13 kg) mit hoher Wiederverwendbarkeit	V1R10A	HP 3D PA12 30L[9] (13 kg) mit hoher Wiederverwendbarkeit
Service und Support	U9EJ8E U9EL9E	HP Installation und Anleitung zu den grundlegenden Funktionen	U9EJ8E U9EL8E	HP Installation und Anleitung zu den grundlegenden Funktionen
	HP Supportvertrag (Nächster Arbeitstag vor Ort, jährlich)		HP Supportvertrag (Nächster Arbeitstag vor Ort, jährlich)	
	U9EK4E U9EM5E	HP 3 Jahre Vor-Ort-Support am nächsten Arbeitstag	U9EJ7E U9EM3E	HP 3 Jahre Vor-Ort-Support am nächsten Arbeitstag
	U9EK7E	HP Bedienerschulung	U9EK7E	HP Bedienerschulung
	X9L15A X9L16A	HP User Maintenance Kit	X9L15A	HP User Maintenance Kit

3 HP Jet Fusion 3D 4200/3200 Drucken: Eine vollständige

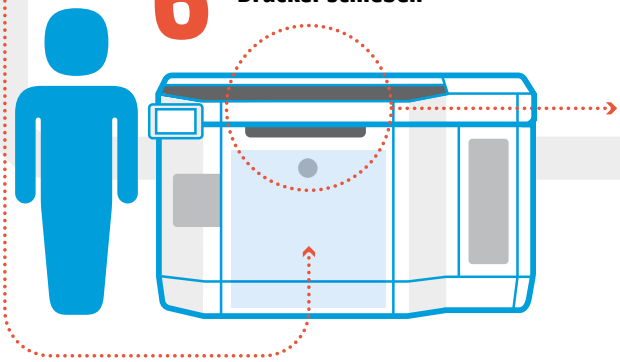


1 Ihr Design für den Druck vorbereiten: Das 3D-Modell öffnen und mit einer benutzerfreundlichen HP Software auf Fehler prüfen.

2 Modelle packen und an den Drucker senden: Mehrere Modelle in die Bauplattform stellen und den Auftrag an den Drucker senden.

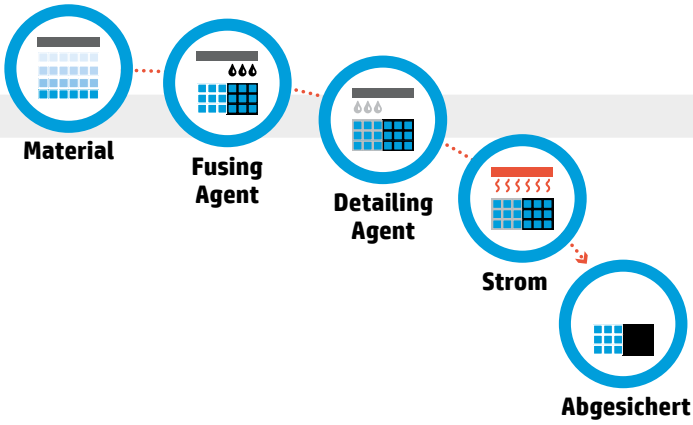


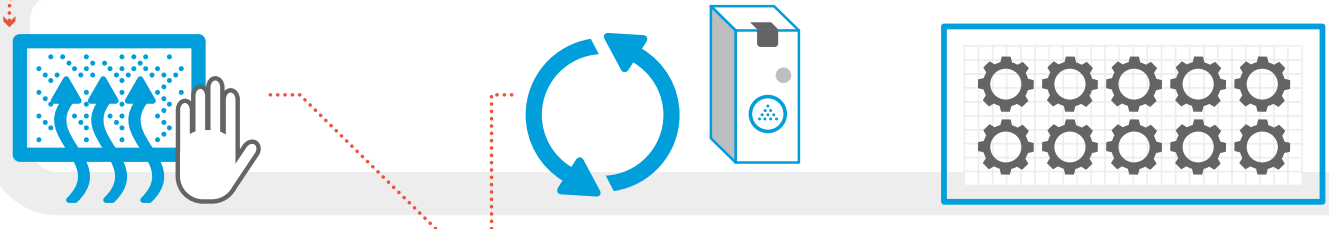
3 Material hinzufügen: Die vorverpackten HP 3D-Material-Kartuschen in die HP Jet Fusion 3D Processing Station einlegen.



6 Die Build Unit dem Drucker schieben

7 Mit der Voxel-Ebenen-Kontrolle drucken: Dank des einzigartigen Multi-Agent-Druckprozesses werden eine außergewöhnliche Maßgenauigkeit und eine hohe Detailauflösung[4]





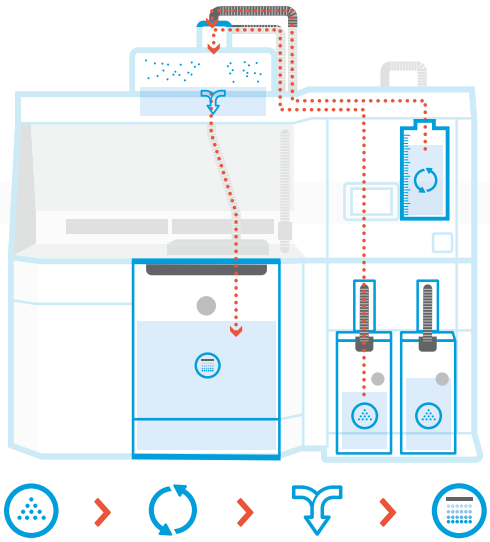
10 Saubere Entnahme: Kein Bedarf für einen zusätzlichen Raum für die Entnahme und Reinigung der Teile dank des eingebetteten Auspack- und Materialsammelsystems.

11 Höchste Wiederverwendbarkeit in der Branche: Minimale Pulververschwendung. Konsistente Leistung mit einer Auffrischrate von nur 20 %.[8]

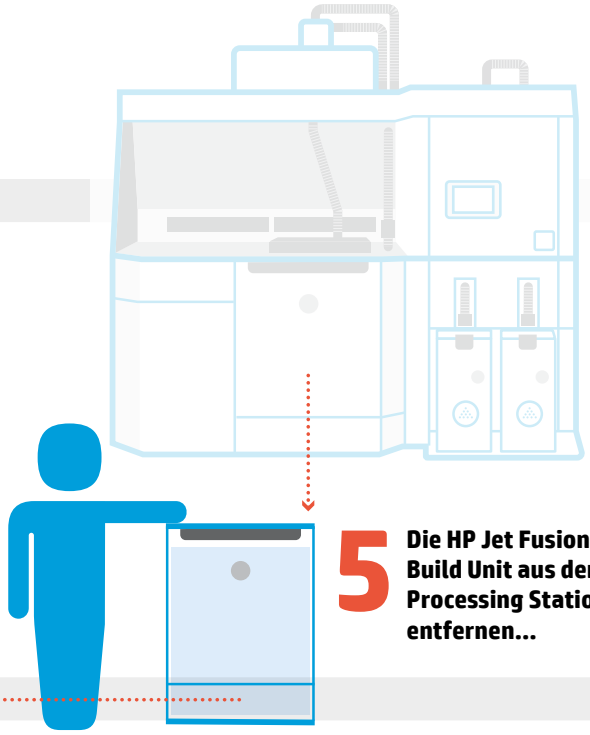
12 Bahnbrechende Produktivität: Teileproduktion bis zu mal VS zehnmal schne und zum halben Preis.

Möglich durch die HP Jet Fusion 3D Processing Station

End-to-End-Lösung

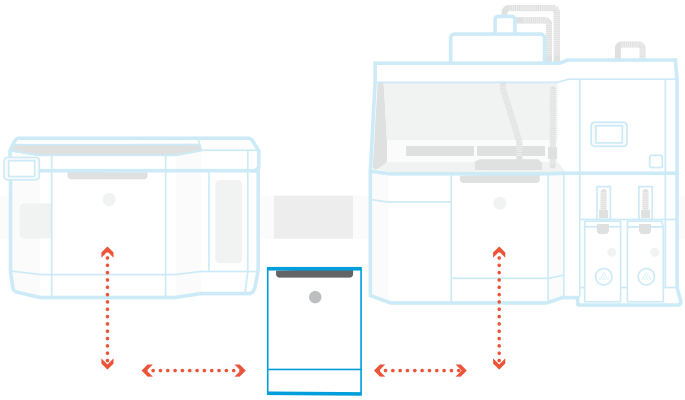


4 **Automatische Aufbereitung:**
Eine sauberere Beladung und Mischung des Materials, da die Processing Station integriert und automatisiert ist. Das Material wird in die HP Jet Fusion 3D Build Unit geladen.



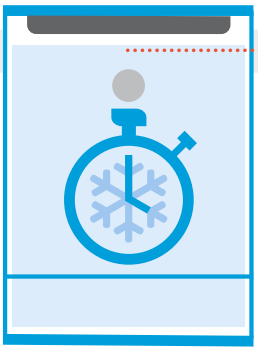
5 **Die HP Jet Fusion 3D Build Unit aus der Processing Station entfernen...**

erreicht



8 **Optimierter Workflow:**
Die Build Unit wird dem Drucker entnommen - diese ist jetzt bereit für den nächsten Durchlauf - und wird wieder in die Processing Station geschoben.

9 **Mehr Teile pro Tag herstellen mit der HP Jet Fusion 3D Processing Station:**
Mit einem kontinuierlichen Druck- und Kühlvorgang.[3] Nach der Abkühlung sind die Teile sofort bereit für die Nachverarbeitung.



13 **Fertig:**
Sobald die Teile fertig sind, erhalten Sie eine Meldung.

14 **HP Services:**
Vertrauen Sie auf die erstklassigen HP Technical Services und Support zur Maximierung der Betriebszeiten und der Produktivität.

10-
eller[1]
[2]

keep reinventing

4 Technische Thermoplaste...

Das HP 3D PA12 mit hoher Wiederverwendbarkeit ist ein starkes Mehrzweck-Thermoplast, das als nicht gefährlich eingestuft ist[7] und für die Erstellung von funktionellen Prototypen und Endprodukten verwendet wird. Mit diesem Material und zusammen mit der HP Jet Fusion 3D Drucklösung können die Kosten und Qualität der Bauteile dank branchenführender Wiederverwendbarkeit optimiert werden.[8]

Das HP 3D PA12 mit hoher Wiederverwendbarkeit bietet minimalen Pulververbrauch zwischen den Produktionszyklen und erzielt eine konsistente Leistung mit einer Auffrischrate von nur 20 %[8]. Dieses Material ist für die Multi Jet Fusion Platform von HP für eine Pulververbrauch Sicherheit und für das Drucken von Teilen mit hoher Dichte und ausgeglichenen Eigenschaftsprofilen ausgelegt. Es eignet sich hervorragend für komplexe Baugruppen, Gehäuse, Abdeckungen und Anschlüsse.

Optimierung von Kosten und hochwertigen Teilen mit HP 3D PA12 mit hoher Wiederverwendbarkeit[8]

„Indem wir die HP Multi Jet Fusion Open Materials Platform nutzen können, sind wir in der Lage, 3D-Druckmaterialien direkt zu entwickeln und Arkema ist davon überzeugt, dass wir benutzerspezifische Materialien entwickeln und neue Anwendungen für unsere Kunden und Branchenführer erschließen können. Dieses großartige Konzept wird die Annahme des 3D-Drucks beschleunigen und sein Potenzial voll entfalten. Als führender Entwickler von innovativen, umweltfreundlichen technischen Polyamid-Lösungen für eine Vielzahl von Märkten, freut sich Arkema, über die Zusammenarbeit mit HP , um die Art und Weise, wie Produkte entwickelt und produziert werden, zu ändern und somit an der Spitze der nächsten industriellen Revolution zu stehen."

Adrien Lapeyre
Global Market Manager – Technical Polymers Powders

Arkema

„BASF bietet eines der größten Portfolios von 3D-Materialien der chemischen Industrie an, und wir freuen uns Teil der HP Multi Jet Fusion Open Platform zu sein. BASF ist Gründungsmitglied dieser Open Platform und mit unseren Erfahrungen, unseren Kenntnissen über die Kundenanforderungen und Anwendungen, sind wir an dieser Zusammenarbeit sehr interessiert. Die HP Open Platform ist eine großartige Grundlage für die Entwicklung von neuen Materialien und Größenvorteilen. Dadurch werden Materialien bezahlbar und es wird nicht nur der Prototypenbau sondern auch die Erschließung des Potenzials des 3D-Drucks für die Produktion ermöglicht."

Dietmar Geiser
Senior Manager 3D-Printing Strategy & Planning

BASF New Business GmbH

...Und mehr

Künftig wird HP ein breiteres Angebot an Thermoplasten - einschließlich PA11, PA12 Glasperlen und Materialien mit flammhemmenden Eigenschaften, sowie Elastomere anbieten.

Dank der Open Platform und einem Netzwerk von Partnern im Bereich Materialinnovation, plant HP die Erweiterung des Angebots der Materialpalette kontinuierlich weiter voranzutreiben. Die Beschleunigung der Materialinnovation über die HP Multi Jet Fusion Open Platform ist entscheidend, sodass Anwendungen, an die zu diesem Zeitpunkt noch nicht gedacht wird, möglich werden.

Beschleunigung der Materialinnovationen

Durch Materialinnovationen ermöglicht HP den Einsatz von 3D-Druckern in allen Branchen.

Materialkosten, Qualität, Leistung und Vielfältigkeit stellen heutzutage ein Problem für Kunden von 3D-Druckern dar. HP geht dieses Problem mit seinem einzigartigen Open Platform-Ansatz an, der auf folgenden Punkten basiert:

1. Die Erweiterung des Angebots von 3D-Druckmaterial, um einem breiteren Spektrum an Anforderungen gerecht zu werden

2. Die Reduzierung der Materialkosten, führt zu einem durchgängig niedrigen Stückpreis,[2] so dass das 3D-Drucken eine leistungsfähige Alternative zu herkömmlichen Produktionsmethoden darstellt

3. Die Steigerung von Leistungsverbesserungen und neuen Möglichkeiten für Teileeigenschaften in Bezug auf spezifische Branchenanforderungen, dank einer einzigartigen Kombination von Materialien und Agents

Weitere Informationen finden Sie unter:
hp.com/go/3Dmaterials

EVONIK INDUSTRIES

„Evonik entwickelt neue Materialien zur Verwendung mit der HP Multi Jet Fusion Open Materials Platform. Evonik ist davon überzeugt, dass das Open Materials Programm von HP eine einzigartige Möglichkeit zur Erweiterung der Annahme des 3D-Drucks bietet und eine neue Plattform darstellt, mit der über die Entwicklung von Materialien, die spezifisch für dieses Verfahren ausgelegt sind, Materialinnovationen vorangetrieben werden. Indem wir neue Materialien für die Zukunft entwickeln können, ist die neue MJF-Technologie von HP in der Lage, neue Anwendungen für den 3D-Druckmarkt zu erstellen."

Dr. Matthias Kottenhahn
Sr. VP & GM, High Performance Polymers

Evonik Resource Efficiency GmbH

Lehmann&Voss&Co. LUV

„Lehmann & Voss ist vom großartigen Konzept der Open Materials Platform von HP überzeugt und glaubt, dass es HP mit diesem Ansatz möglich sein wird, die Anforderungen des Markts zu erfüllen, die bis jetzt die Erweiterung des 3D-Druckmarkts eingeschränkt haben. Diese Plattform wird die Annahme von 3D ankurbeln und Unternehmen einen Einstieg bieten, sodass sie Materialinnovationen mit der HP Multi Jet Fusion Technologie vorantreiben können. Lehmann & Voss & Co. plant mit HP zusammenzuarbeiten und freut sich auf die Einführung neuer Materialien auf dieser Plattform."

Dr. Marcus Rechberger
Market Development LUVOSINT©

Lehmann&Voss&Co.

5 HP 3D Drucker-Software: höchste Effizienz von Anfang bis zum Ende

Entdecken Sie eine umfassende und benutzerfreundliche 3D-Druckersoftware-Lösung.

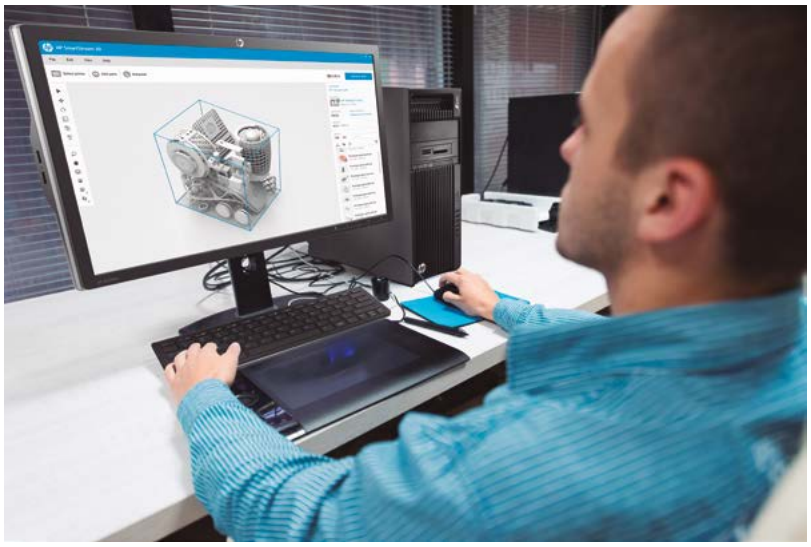
Erstklassige Algorithmen helfen Ihnen dabei, eine hervorragende, konsistente Maßgenauigkeit und feine Details für Ihre Teile zu erzielen.[4] Eingebettete Qualitätskontrollen reduzieren Fehler, die automatische Anordnung erhöht die Stückzahlen der Bauteile und durch die genaue Kalkulation der Bauzeit können Sie die Produktion effizienter planen.

Aufgabenvorbereitung und Überwachung

HP SmartStream 3D Build Manager
Der intuitive und leistungsstarke SmartStream 3D Build Manager unterstützt Sie bei der Aufgabenvorbereitung für das Drucken und enthält wesentliche Funktionen, die für die Vorbereitung und das Senden an den Drucker erforderlich sind. Dazu gehören:

- Importieren von 3MF- und STL-Dateien
- Fehlererkennung und Korrektur von 3D-Modellen
- Automatische 3D- Anordnung im Bauraum
- Senden zum Druck

HP SmartStream 3D Command Center
Das HP SmartStream 3D Command Center ermöglicht die vollständige Überwachung der HP Jet Fusion 3D-Drucker von Ihrem Desktop. Die Verfolgung des Baustatus, die Überprüfung der Verbrauchsmaterialien und Echtzeit-Warnmeldungen.



Integration mit branchenführenden Softwarelösungen

AUTODESK® NETFABB®

Die Autodesk® Netfabb® Engine für HP bietet eine fortschrittliche Software für die Herstellung von Zusatzstoffen zur Produktion von hochwertigen Teilen. Qualitätskontrollfunktionen verhindern Maschinenfehler und steigern die Zuverlässigkeit und Effizienz der Prozesse insgesamt.

materialise
innovators you can count on

Benutzen Sie Materialise Magics mit Materialise Build-Prozessor für den HP Multi Jet Fusion. Dies ist der Branchenstandard für Software für professionelles 3D-Drucken, mit dem Sie das volle Potenzial Ihres HP 3D-Druck ausschöpfen und jeden Schritt im Produktionsprozess verwalten können.

Gründungsmitglied des 3MF Consortium

3MF CONSORTIUM

HP ist Gründungsmitglied des 3MF Consortium. Dabei handelt es sich um ein Branchenkonsortium, das ein neues 3D-Druckformat festlegt, das Design-Anwendungen ermöglicht, um 3D-Modelle in originaltreuer Wiedergabe an verschiedene andere Anwendungen, Plattformen, Services und Drucker zu senden.

Weitere Informationen finden Sie unter:
hp.com/go/3Dsoftware

6 Verschaffen Sie sich Wettbewerbsvorteile mit dem HP Technical Service und Support

Verlassen Sie sich auf die HP Technical Services und Support, die Ihr Unternehmen unterstützen, indem die Betriebszeiten und Produktivität maximiert und das Wachstum Ihres Unternehmens angetrieben werden.

Mit den einzigartigen Installations-, Schulungs- und Supportservices von HP und einem marktführenden Fachwissen, können Sie die Leistung, den Durchsatz, die Qualität der Teile und den Ertrag Ihres 3D-Druckers steigern.

- Support vor Ort am nächsten Werktag[10]
- Teileverfügbarkeit am nächsten Arbeitstag[11] durch die weltweite Reichweite von HP
- Produktivität mit 3D-Druck und professionelle Services für ein schnelleres Wachstum Ihres Unternehmens

Wir verhelfen Ihnen zu mehr Produktivität und größeren Kapitalrenditen. Und dies nicht nur am 1. Tag, sondern an jedem Tag und Ihren wachsenden Anforderungen entsprechend. So können Sie sich beruhigt dem Wachstum Ihres Unternehmens widmen.

Weitere Informationen finden Sie unter:
hp.com/go/3Dsupport

7 Technische Daten[12]

HP Jet Fusion 3D 4200 Drucker
HP Jet Fusion 3D 3200 Drucker

Drucker Leistung	Technologie	HP Multi Jet Fusion-Technologie
	Tatsächliches Bauvolumen	406 x 305x 406 mm (16 x 12 x 16 Zoll)
	Baugeschwindigkeit	**3200 Drucker:** 3500 cm³/h (215 in³/h)[13] **4200 Drucker:** 4500 cm³/h (275 in³/h)[14]
	Schichtdicke	**3200 Drucker:** 0,08 bis 0,10 mm (0,003 bis 0,004 Zoll) **4200 Drucker:** 0,07 bis 0,12 mm (0,0025 bis 0,005 Zoll)
	Druckauflösung (x,y)	1200 dpi
Maße (B x T x H)	Drucker	2178 x 1238 x 1448 mm (85,7 x 48,7 x 57 Zoll)
	Transport	2300 x 1325 x 1983 mm (91 x 52 x 78 Zoll)
	Betriebsbereich	3700 x 3700 mm (146 x 146 Zoll)
Gewicht	Drucker	730 kg (1609 lb)
	Transport	900 kg (1984 lb)
Netzwerk	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), Unterstützung der folgenden Standards: TCP/IP, DHCP (IPv4), TLS/SSL	
Festplatte	2 TB (AES-128 verschlüsselt, FIPS 140, Löschen von Festplatten DoD 5220M)	
Software	Im Lieferumfang enthaltene Software	HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center
	Unterstützte Dateiformate	3mf, stl
	Zertifizierte Software von Drittanbietern	Autodesk® Netfabb® Engine für HP, Materialise Magics mit Materialise Build Prozessor für HP Multi Jet Fusion
Stromversorgung	Verbrauch	9 - 11 kW (typisch)
	Anforderungen	Dreiphaseneingangsspannung 380 bis 415 V (verkettet) max. 30 A, 50/50 Hz / 200 bis 240 V (verkettet), max. 48 A, 50/60 Hz
Zertifizierung	Sicherheit	Entspricht IEC 60950-1+A1+A2; USA und Kanada (UL-gelistet); EU (LVD und MD konform, EN60950-1, EN12100-1, EN60204-1 und EN1010)
	Elektromagnetisch	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)
	Umweltverträglichkeit	REACH
Garantie		Services- und Support -Deckung während einem Jahr[15]

HP Jet Fusion Processing Station mit Fast Cooling[3]
HP Jet Fusion Processing Station

Merkmale	**Processing Station** (Nur mit HP Jet Fusion 3D 3200 Drucker kompatibel)	Automatisches Mischen, Sieben und Befüllen; Manuelles Entfernen
	Processing Station mit Fast Cooling[3] (Nur mit HP Jet Fusion 3D 3200 und 4200 Drucker kompatibel)	Automatisches Mischen, Sieben und Befüllen; Halbmanuelles Entfernen; Fast Cooling; Externer Vorratsbehälter; Mit XL-Patronen mit hoher Kapazität kompatibel
Maße (B x T x H)	**Processing Station**	1926 x 1245 x 2400 mm (75,8 x 49 x 94,5 Zoll)
	Processing Station mit Fast Cooling[3]	3121 x 1571 x 2400 mm (122,9 x 61,9 x 94,5 Zoll)
	Transport	
	Processing Station	2304 x 1176 x 2180 mm (90,7 x 46,3 x 85,8 Zoll)
	Processing Station mit Fast Cooling[3]	3499 x 1176 x 2180 mm (137,8 x 46,3 x 85,8 Zoll)
	Betriebsbereich	
	Processing Station	2126 x 2745 mm (83,7 x 108,1 Zoll)
	Processing Station mit Fast Cooling[3]	3321 x 3071 mm (130,7 x 120,9 Zoll)
Gewicht	**Processing Station**	450 kg (992 lb)
	Processing Station (gefüllt)	700 kg (1543 lb)
	Processing Station mit Fast Cooling[3]	480 kg (1058 lb)
	Processing Station mit Fast Cooling[3] (gefüllt)	810 kg (1786 lb)
	Transport	
	Processing Station	600 kg (1323 lb)
	Processing Station mit Fast Cooling[3]	620 kg (1367 lb)
Stromversorgung	Verbrauch	2.6 kW (typisch)
	Anforderungen	Eingangsspannung einphasig 200 bis 240 V (verkettet) max. 19 A, 50/60 Hz / 220 bis 240 V (Leitung-zu-neutral), max. 14 A, 50 Hz
Zertifizierung	Sicherheit	Entspricht UL 2011, UL508A, NFPA, C22.2 N0. 13-14; USA und Kanada (UL-gelistet); EU (MD konform, EN 60204-1, EN 12100 und EN 1010)
	Elektromagnetisch	Entspricht den Anforderungen der Klasse A, einschließlich: USA (FCC-Bestimmungen), Kanada (ICES), EU (EMV-Richtlinie), Australien (ACMA) und Neuseeland (RSM)
	Umweltverträglichkeit	REACH
Garantie		Services- und Support -Deckung während einem Jahr[15]

Eco – Highlights

- Pulver und Agents sind als ungefährlich eingestuft[16]
- Geschlossenes Drucksystem und automatisierte Pulververwaltung, einschließlich Nachbearbeitung für eine sauberere und angenehmere Umgebung[7]
- Dank hoher Wiederverwendbarkeit des Pulvers geringer Abfall[8]
- Rücknahmeprogramm für Druckköpfe[17]

Informieren Sie sich über die nachhaltigen Lösungen von HP unter hp.com/ecosolutions

Kofinanziertes Projekt durch Minetur-SETSI TSI-100802-2014-1

Weitere Informationen finden Sie unter hp.com/go/3DPrint

1. Auf Grundlage interner Tests ist die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung bis zu zehnmal schneller als FDM- und SLS-Druckerlösungen, die mit einem Preis von 100.000 USD bis 300.000 USD ab April 2016 auf dem Markt erhältlich sind. Testvariablen: Stückzahl: 1 mit Bauteilen gefüllte Baukammer vom HP Jet Fusion 3D mit einer Packungsdichte von 20 % gegenüber der gleichen Stückzahl der oben genannten Konkurrenzgeräte; Stückgröße: 30 g; Schichtdicke: 0,1 mm/ 0,004 Zoll. Das Fast Cooling Modul ist 2017 erhältlich und einige Modelle werden die Produktionszeit weiter steigern.
2. Auf Grundlage interner Tests und öffentlicher Daten sind die durchschnittlichen Druckkosten pro Stück des HP Jet Fusion 3D um die Hälfte niedriger als vergleichbare FDM- und SLS-Druckerlösungen, die mit einem Preis von 100.000 USD bis 300.000 USD ab April 2016 auf dem Markt erhältlich sind. Die Kostenanalyse basiert auf: Die vom Hersteller empfohlenen Preiskonfigurationen, Zubehörpreise und Wartungskosten einer Standardlösung. Kostenmaßstäbe: Drucken von 1-2 Baukammern mit Bauteilen mit einem Gewicht von 30 g und einer Packungsdichte von 10 % pro Tag über 5 Tage der Woche während einem Jahr mit der vom Hersteller empfohlenen Pulverwiederverwendungsrate.
3. Fast Cooling (schnelles Abkühlen) wird durch die HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling ermöglicht, die 2017 auf den Markt kommt. Tests, die im April 2016 durchgeführt wurden, zeigen, dass die Abkühlungszeit der HP Jet Fusion 3D Processing Station mit Fast Cooling kürzer ist als diejenige vom Hersteller von SLS Druckerlösungen, die zum Preis von 100.000 USD bis 300.000 USD angeboten werden, empfohlene Zeit. FDM nicht anwendbar Für ein kontinuierliches Drucken ist eine zusätzliches HP Jet Fusion 3D Build Unit erforderlich (in der Konfiguration des Standarddruckers ist eine Jet Fusion 3D Build Unit enthalten).

   Auf Grundlage interner Tests und Simulation ist die HP Jet Fusion 3D-Drucklösung bis zu zehnmal schneller als FDM- und SLS-Druckerlösungen, die zu einem Preis von 100.000 USD bis 300.000 USD ab April 2016 auf dem Markt erhältlich sind. Testvariablen: Stückzahl: 1 mit Bauteil1 mit Bauteilen gefüllte Baukammer vom HP Jet Fusion 3D mit einer Packungsdichte von 20 % gegenüber der gleichen Stückzahl der oben genannten Konkurrenzgeräte; Stückgröße: 30 g; Schichtdicke: 0,1 mm/0,004 Zoll.
4. Basierend auf einer Maßgenauigkeit von ±0,2 mm/0,008 Zoll, Messung wurde nach dem Sandstrahlen durchgeführt. Weitere Informationen über Materialspezifikationen finden Sie unter hp.com/go/3Dmaterials.
5. Basierend auf den folgenden mechanischen Eigenschaften: Zugfestigkeit bei 45-50 Mpa (XYZ), Modul 1600-1900 Mpa (XYZ). ASTM-Standardtests mit PA12-Material. Weitere Informationen über Materialspezifikationen finden Sie unter hp.com/go/3Dmaterials .
6. Innerhalb zulässiger Fehlergrenzen. Basierend auf einer Maßgenauigkeit von ±0,2 mm/0,008 Zoll, Messung wurde nach dem Sandstrahlen durchgeführt. Weitere Informationen über die Materialspezifikationen finden Sie unter hp.com/go/3Dmaterials .
7. Der Begriff „sauberer" bezieht sich nicht auf eine etwaige Innenraumluftqualität und/oder berücksichtigt keine damit verbundenen Luftreinheitsvorschriften oder Tests, die möglicherweise anwendbar sind. Die HP Pulver und Agents werden gemäß der Verordnung (EG) 1272/2008 in ihrer geänderten Fassung nicht als Gefahrenstoff eingestuft.
8. Die HP Jet Fusion 3D Drucklösung mit HP 3D PA12 mit hoher Wiederverwendbarkeit verfügt mit 80 % über die höchste Wiederverwendbarkeit von Nachproduktions-Überschuss verglichen mit anderen 3D Pulverdrucktechnologien mit PA12-Material. Konsistente Leistung mit einer Aktualisierungsrate von nur 20 %.
9. 30L bezieht sich auf die Materialbehältergröße und nicht auf das tatsächliche Materialvolumen.
10. Innerhalb der Garantie oder der Care-Pack-Deckung.
11. In den meisten Ländern sind Teile am nächsten Arbeitstag erhältlich.
12. Die neuesten technischen Daten finden Sie unter: hp.com/go/3Dprint.
13. Beruht auf einer Schichtdicke von 0,08 mm (0,003 Zoll) und 10 Sek./Schicht
14. Beruht auf einer Schichtdicke von 0,1 mm (0,004 Zoll) und 8 Sek./Schicht
15. Nur in einzelnen Ländern verfügbar und Gegenstand der Allgemeinen Geschäftsbedingungen zur beschränkten Garantie von HP und/oder einem Servicevertrag. Für weitere Informationen setzen Sie sich bitte mit den lokalen Vertriebsbeauftragten in Verbindung.
16. Die HP Pulver und Agents werden gemäß der Verordnung (EG) 1272/2008 in ihrer geänderten Fassung nicht als Gefahrenstoff eingestuft.
17. Wiederverwertbares Druckerzubehör ist vom jeweiligen Drucker abhängig. Informationen zur Teilnahme und Verfügbarkeit des HP Planet Partner-Programms erhalten Sie auf hp.com/recycle; Es kann sein, dass dieses Programm in Ihrer Region nicht verfügbar ist. Falls dieses Programm nicht verfügbar ist und für andere Verbrauchsmaterialien, setzen Sie sich mit Ihren lokalen Abfallentsorgungsbehörden in Bezug auf die angemessene Abfallbeseitigung in Verbindung.

© Copyright 2016 HP Development Company, L.P. Die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt oder Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Die hier enthaltenen Informationen stellen keine zusätzliche Garantie dar. HP haftet nicht für hierin enthaltene technische oder redaktionelle Fehler oder Auslassungen.

4AA6-4894DEE, Oktober 2016

Gedruckt mit HP Indigo Digitaldruck.